

# Манжеты для гидравлических устройств ГОСТ 14896-84



... everything is simple®

**Резиновые уплотнительные манжеты для гидравлических устройств из полиуретана ГОСТ 14896-84** предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (штоком) в гидравлических устройствах, работающих в условиях возвратно-поступательного движения со скоростью относительного перемещения не более 0,5 м/с, при давлении от 0,1 до 50 МПа при температуре от -60° до +100° С, ходе до 10 м и частоте срабатывания до 0,5 Гц в среде масел, эмульсий, топлива.

В зависимости от конструкции, резиновые уплотнительные манжеты для гидравлических устройств ГОСТ 14896-84 (из полиуретана) изготавливают типов 1 и 3. ГОСТ 14896 предусматривает также конструкцию и размеры резиновых уплотнительных манжет для гидравлических устройств ГОСТ 14896-84 типа 2 - для техники, находящейся в эксплуатации и разработанной до 1985 года, взамен ГОСТ 6969-54. Для вновь разрабатываемой техники использование манжет этого типа не рекомендуется.

**Для изготовления резиновых уплотнительных манжет для гидравлических устройств из полиуретана ГОСТ 14896-84 используются следующие группы резин:**

Группа резины	0	3	4	6
Тип эластомера	Фторкаучук	Нитрильный	Бутадиен-нитрильный каучук	
Марка резиновой смеси	ИРП 1316	КР-360-3	ИРП 1068-1	В-14-1
Нижний предел температур °С	-1	-20	-30	-60
Верхний предел температур °С	+200	+70	+100	+100

**Рекомендации по монтажу резиновых уплотнительных манжет для гидравлических устройств из полиуретана ГОСТ 14896-84:**

1. Трущиеся поверхности и места установки манжет не должны иметь рисок, забоин.
2. Перед монтажом все металлические части гидроузлов и арматуры необходимо продуть сжатым воздухом. Места установки, трущиеся поверхности и манжеты очистить от пыли, следов масел и других загрязнений и, при необходимости, обезжирить с помощью тампонов из безворсовой ткани, смоченных в бензине. Трущиеся поверхности, места установки, манжеты смазать монтажной смазкой слоем толщиной 0,1-0,5 мм, в зависимости от размеров манжет, или рабочей средой (кроме воды).
3. Не допускается механическое повреждение резиновых уплотнительных манжет для гидравлических устройств из полиуретана ГОСТ 14896-84 и трущихся поверхностей уплотнительных сборочных единиц, а также попадание под манжеты и во внутренние полости узлов абразивных материалов, стружки и т.п.
4. Монтаж должен быть произведен без перекосов сопрягаемых пар с обеспечением плавности хода штока (плунжера, поршня) в условиях, исключающих повреждение и выворачивание манжет и защитных колец.
5. Инструменты, применяемые при монтаже, должны быть из материалов с меньшей твердостью, чем материалы мест установки, и иметь закругленные кромки. Применять ударный инструмент при монтаже не допускается.
6. Манжеты после пребывания при температуре ниже 0°С перед монтажом должны быть выдержаны при температуре 20±5 °С в течение 24 часов.
7. Допускается повторный монтаж неповрежденных манжет, находившихся в контакте с рабочей средой или смазкой не более 7 суток.
8. Рабочие жидкости для гидравлических систем должны быть отфильтрованы в соответствии с требованиями, предъявляемыми к жидкостям по ГОСТ 17216-71 класса чистоты не ниже 12. В процессе работы манжет в гидравлических системах следует применять фильтры со степенью очистки не более 50 мкм.
9. Манжеты гидравлические резиновые кольца имеют свойство набухать (изменять массу) под воздействием рабочих жидкостей в большей или меньшей степени в зависимости от группы резины. Степень набухания манжет проверяется путем помещения их в смесь изооктана и толуола в соотношении 7:3 (по объему) в течение 24 часов при температуре 23±3 °С. Для резины группы 3, 4, 6 степень набухания (изменение массы) может составлять не более 35%. Испытание манжет путем помещения их в бензин, керосин, растворители и др. подобные жидкости недопустимо.

**Ваш менеджер:**

Дмитрий

E-mail: [101@complex-s.net](mailto:101@complex-s.net)

Тел. (8443) 45-20-11

Факс (8443) 45-20-13

Сот. +7-917-646-60-03

ISQ: 648169789

**ООО «Комплексное решение»**

ул. Им Ф.Г. Логинова, 23 В, г. Волжский,

Волгоградская область, 404130

тел. (8443) 45-20-11; 45-20-13

E-mail: [info@complex-s.net](mailto:info@complex-s.net) <http://complex-s.net>

ОКПО 22377159 ОГРН 1133435005010

ИНН/КПП 3435307096/343501001